

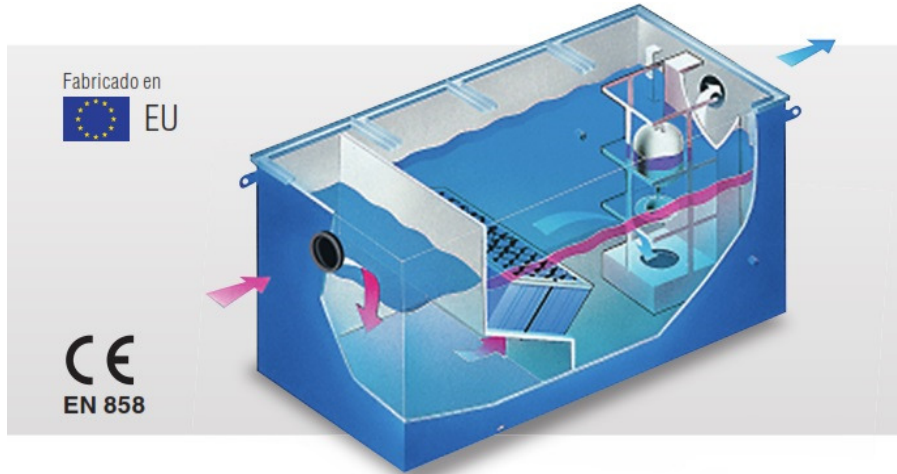
Separadores de Hidrocarburos

Con relleno de coalescencia

ZENIT
TECHNOLOGIES

Estos separadores son utilizados para separar los hidrocarburos de origen mineral de las aguas residuales y son fabricados de acuerdo a la norma EN-UNE 858 (Clase 1).

Los separadores clase 1, cuentan con una cámara colectora de lodos, un filtro de coalescencia, que acelera la velocidad de la separación de los líquidos mas ligeros que el agua y un dispositivo de cierre, que impide que estos pasen a la salida del separador .



Modelo	Clase	Caudal		Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Tubería (DN)	Volumen (L)	
		m3/h	l/seg.					Decantador	Separador
FCO 1,5	1	5,4	1,5	1.220	817	891	100	150	190
FCO 3	1	10,8	3	1.282	817	1.321	125	300	350
FCO 6	1	21,6	6	1.882	1.195	1.460	150	630	770
FCO 8	1	28,8	8	1.882	1.195	1.975	200	980	1420
FCO 10	1	36	10	1.882	1.195	1.975	200	1080	1320

Aplicaciones:

- ◆ Lavaderos de Coches, Autobuses o camiones
- ◆ Estaciones de Servicio
- ◆ Refinerías y Estaciones de Llenado
- ◆ Escorrentías de Parkings
- ◆ Talleres mecánicos
- ◆ Desguaces
- ◆ Depuración de aguas de sentinas de barcos
- ◆ Escorrentías de industrias

Zenit Technologies, S.L
Ctra. Fuente en Corts, 231.
C.C Local 19
46013, Valencia. España.
(+34) 961080369 / 647703353
info@zenittechnologies.com

VISITANOS EN:

www.zenittechnologies.com

