

Paneles Evaporativos

AK100/ 150



Aplicaciones:

Torres de evaporación
Torres de refrigeración
Refrigeración y limpieza de aire en explotaciones agrícolas
Humidificación

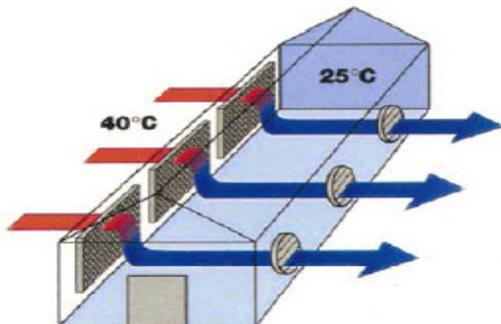


Ventajas

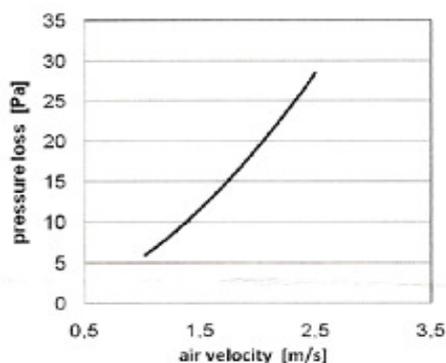
Alta resistencia mecánica (tanto en seco como en mojado)
Estructura abierta con fuertes hojas integradas
Pérdida de carga muy baja (-30%)
Fácil de limpiar, se puede utilizar agua a presión
Reducción olores
Ahorro de energía de hasta un 30%

Características Técnicas

Material:	Polipropileno con protección UV
Estructura	De Flujo Cruzado
Superficie específica	Hasta 400 m ² /m ³
Alturas:	2000 mm , 1,500 mm o 1000 mm
Ancho:	600 mm
Espesor	100 mm o 150 mm
Apertura del Canal	13 mm
Color:	Negro
Peso:	11 Kg/m ²
Temperatura:	-20 hasta 80° C



Perdida de Presión



Eficiencia

